

eska[®]lub, -cool, -cut, -oil

/// Lieferprogramm 2023



Haug Chemie[®]Schmierstoffe
Technische Informationen
rund um unsere Produkte



eska®Kühlschmierstoffe, wassermischbar

Produktbezeichnung	Produktspezifikation/ Anwendungsbereich	Produktkennwerte		
		empfohlene Anfangs- härte [°dH]	Gesamthär- testabilität (HC-Skala)	Mineralöl- Gehalt [%]
eska®cool 2300	Universell einsetzbares Schleifmittel auf Basis synthetischer Schmierstoffkomponenten, die sich leicht und vollständig in Wasser lösen – ideal geeignet für die Bearbeitung eisenhaltiger Legierungen	-	10	0
eska®cool 5200	Spezielles Schleifmittel auf Basis synthetischer Schmierstoffkomponenten, die sich leicht und vollständig in Wasser lösen – ideal geeignet für die Bearbeitung von Hartmetallen	-	10	0
eska®lub 1220	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung, zum Schleifen von unlegierten Stählen und Guss sowie zur Mischbearbeitung	2-30	8	-30
eska®lub 2320	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung sowie zum Schleifen von unlegierten Stählen und Guss – bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz	10-30	6	-30
eska®lub 3350	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung von legierten und unlegierten Stählen – außerdem optimal geeignet für die Zerspanung von Aluminium- und Magnesiumlegierungen sowie Buntmetallen	5-30	15	-30
eska®lub 4131	Kühlschmierstoff für die mittlere bis schwere Zerspanung von unlegierten und hochlegierten Stählen, von Aluminium- und Titanlegierungen sowie von Buntmetallen	15-25	6	-45
eska®lub 4300	Kühlschmierstoff für die allgemeine bis schwere Zerspanung – universell einsetzbar, insbesondere für legierte und unlegierte Stähle sowie Aluminium, hohe Zerspanungsleistung und Langzeitstabilität	10-30	6	-45
eska®lub 4335	Kühlschmierstoff für die allgemeine bis schwere und anspruchsvolle Zerspanung – insbesondere für legierte und unlegierte Stähle, Guss sowie Aluminium, hohe Zerspanungsleistung und Langzeitstabilität	10-30	6	-40
eska®lub 6530	Universell einsetzbarer Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung – vorwiegend von Buntmetalllegierungen und bedingt auch von Aluminium	10-30	6	-65

eska®Kühlschmierstoffe, nicht wassermischbar

Produktbezeichnung	Produktspezifikation/ Anwendungsbereich	Produktkennwerte			
		Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Dichte bei 15°C [kg/m³]	Flammpunkt [°C]	Kupfer- klasse
eska®cut 0520	Schleiföl auf Mineralölbasis – ideal zum Schleifen von legierten und unlegierten Stählen	5	815	130	1a
eska®cut 0831	Schneidöl auf Mineralölbasis, das besonders für die leichte Zerspanung und zum Schleifen von Aluminium und Buntmetallen eingesetzt wird	8	827	154	1a
eska®cut 1070	Kühlschmierstoff auf GTL-Basis zum Schleifen und für die leichte Zerspanung unterschiedlichster Materialien, wie legierte und unlegierte Stähle, Aluminium, Bunt- und Hartmetallen	10	818	180	1b
eska®cut 1041	Kühlschmierstoff auf GTL-Basis für Schleif- und allgemeine Zerspanungsprozesse von legierten und unlegierten Stählen, Guss und Buntmetallen – hervorragend geeignet für Hochgeschwindigkeits-Schleifen	10	825	186	1b
eska®cut 1052	Kühlschmierstoff auf Esterbasis für die leichte bis mittlere Zerspanung sowie zum Tieflochbohren von legierten und unlegierten Stählen, von Guss und Aluminium	10	882	200	2e
eska®cut 1464	Universelles Schneidöl auf Mineralölbasis, das zum Zerspanen von legierten und unlegierten Stählen sowie Guss, Aluminium und Buntmetallen eingesetzt wird	14	913	156	1a
eska®cut 1564	Kühlschmierstoff auf GTL-Basis zur allgemeinen Zerspanung – auch zum Zahnradfräsen, Räumen und Tieflochbohren von legierten und unlegierten Stählen sowie Guss, Aluminium und Buntmetallen	15	845	200	1b
eska®cut 2063	Universelles Schneidöl auf Mineralölbasis, das zum Zerspanen von legierten und unlegierten Stählen sowie von Aluminium und Buntmetallen eingesetzt wird	20	887	170	1b
eska®cut 2764	Universelles Schneidöl auf Mineralölbasis, das für die Zerspanung von legierten und unlegierten Stählen sowie Guss, Aluminium und Buntmetallen eingesetzt wird	27	892	208	1a

	Inhaltsstoffe			Schmierleistung			Zerspanungsart			Materialien					
	Bor	Amin	FAD	leicht	mittel	hoch	Schleifen	Drehen	Fräsen/ Bohren	Stahl	Edelstahl	Guss	Aluminium	Buntmetall	Hartmetall
	x	✓	x	●			●			●●	●●	●			
	x	✓	x	●			●			○	○		○	●●	●●
	x	✓	x	●	◐		●	●	●	●	◐	●	●	◐	◐
	x	✓	x	●	●		●	●	●	●●	●	●●	○	○	
	x	✓	x	●	●	◐	●	●	●	●●	●	●	●●	◐	○
	x	x	x	◐	●	●		●	●	●	●●		●●	◐	◐
	x	✓	x	◐	●			●	●	●●	●●	◐	◐	○	
	x	✓	x	◐	●	◐	◐	●	●	●●	●●	◐	●	○	
	x	x	✓	◐	●	◐		●	●	○	◐		●	●●	●

	Inhaltsstoffe			Grundöl	Zerspanungsart					Materialien					
	Schwefel	Phosphor	Fettung		Schleifen	leichte Zerspanung	schwere Zerspanung	Tiefloch bohren	Räumen	Stahl	Edelstahl	Guss	Aluminium	Buntmetall	Hartmetall
	x	✓	✓	MO	●	◐				●	●		◐	◐	
	x	x	✓	MO	●	●							●	●	
	✓	✓	✓	GTL	●	◐				●	●	◐	●	●	●
	✓	✓	✓	GTL	●	●	◐			●	●	●	◐	●	
	✓	✓	✓	E	◐	●	●	◐		●	●	●	●		
	✓	✓	✓	MO	◐	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	✓	✓	✓	GTL	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	✓	✓	✓	MO		●	●	●		●	●	●	●	●	
	✓	✓	✓	MO	◐	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

— nicht geeignet ◐ geeignet ● gut geeignet — nicht geeignet ○ bedingt geeignet ◐ geeignet ● gut geeignet ●● bevorzugt geeignet

Produktbezeichnung	Produktspezifikation/ Anwendungsbereich
	* Biozide sicher verwenden. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen.
eska®phor EM 308*	Hochwirksames Biozid, das sich besonders zum Schutz gegen mikrobiellen Befall in empfindlichen wässrigen Systemen wie Entfettungsanlagen, Kühlschmierstofflösungen und Emulsionen eignet
eska®plus A 80	Effizientes Additiv zur Einstellung der Wasserhärte
eska®plus C 10	untmetallinhibitor, der auf Kupfer-, Messing- und sonstigen Buntmetalloberflächen eine Passivschicht bildet, die das Auslösen von Kupfer während der Zerspanung effektiv verhindert
eska®plus E 40	Ideales Additivpaket für wassergemischte Kühlschmierstoffe – zur Leistungssteigerung der Schmiereigenschaften bei der Zerspanung
eska®plus R 20	Biobelag- und Schleimlöser, der bei biologisch belasteten Anlagen Verkeimungen reduziert
eska®plus R 30	Mild alkalischer Systemreiniger, der für die effektive Reinigung von Werkzeugmaschinen und Kühlschmierstoff-Kreisläufen vor einer Neubefüllung verwendet wird
eska®plus P 32	Additiv zur Erhöhung des pH-Wertes und zur Stabilisierung wasseremulgierter Kühlschmierstoffe – gewährleistet sichere und zuverlässige Prozesse
eska®plus P 50	Additiv zur Erhöhung des pH-Wertes (aminhaltig) – mit lang anhaltender, stabilisierender Wirkung und Korrosionsschutz-Optimierung
eska®plus P 51	Additiv zur Erhöhung des pH-Wertes (aminfrei) – mit lang anhaltender, stabilisierender Wirkung und Korrosionsschutz-Optimierung
eska®spumex W 21	Hoch wirksamer Entschäumer zur akuten Schaumbekämpfung bei wassergemischten Kühlschmierstoffen
eska®oil CGLP 68	Gleit- und Bettbahnöl mit einer Viskosität von 68 mm ² /s
eska®oil CGLP 220	Gleit- und Bettbahnöl mit einer Viskosität von 220 mm ² /s